



1530 SIT

CÁMARA DE DIPUTADOS  
MESA DE MOVIMIENTO

18 MAY 2017

Recibido: 1530 Hs.

Exp. N° 33085 C.D.

PROYECTO DE DECLARACIÓN

Santa Fe, 18 de mayo de 2017

La Cámara de Diputados declara de su Interés:

1. El "IX° Campeonato Nacional de Taekwon-do I.T.F. oficial y 1° Selectivo de cinturones Negros para el campeonato mundial de juveniles y veteranos Bielorrusia 2018", a realizarse el 10 y 11 de junio del corriente año en el C.A. Provincial de la ciudad de Rosario.

Autor/a: Claudia Giaccone

2. La Jornada Histórica denominada "Villa Guillermina sigue creciendo", el 24 de mayo del corriente año, con la inauguración de la 1era. Avenida Asfaltada, la presentación del Ciclo "Los Caminos del Acordeón" y la presentación de la obra "De Palo a Pique" de Julio Migno.

Autor/a: Claudia Giaccone

3. La presentación del prestigioso Coro Polifónico Nacional de Ciegos "Carlos Larrimbe" a realizarse el 28 de mayo del corriente año en la localidad de María Susana.

Autor/a: Claudia Giaccone

4. La presentación del prestigioso Coro Polifónico Nacional de Ciegos "Carlos Larrimbe" a realizarse el 26 de mayo del corriente año en la localidad de Villa Eloísa.

Autor/a: Claudia Giaccone

5. La presentación del prestigioso Coro Polifónico Nacional de Ciegos "Carlos Larrimbe" a realizarse el 27 de mayo del corriente año en la localidad de Montes de Oca.

Autor/a: Claudia Giaccone

6. El encuentro de Danzas Folclóricas "Raíces 2017", que se realizó el 13 de mayo del corriente año en la Comuna de María Juana.

Autor/a: Claudia Giaccone

7. El evento "Santa Fe vive bien, Expo Holística", a llevarse a cabo en el Mercado Progreso de la ciudad de Santa Fe, del 19 al 21 de mayo del corriente año.

Autor/a: Jorge Henn

8. La "Jornada Educando al Cerebro, creada y coordinada por el Dr. Fabricio Ballarini perteneciente al Laboratorio de Memoria, del Instituto de Biología Celular y euociencias (CONICET-UBA), y docente de la Facultad de Medicina de la Universidad de Bs. As, organizada por APRENDAMOS, Asociación de padres de niños con dislexia, que se realizó el 13 de mayo del 2017, en el Paraninfo de la UNL, ciudad de Santa Fe.

Autor/a: Alejandro Boscarol





**CÁMARA DE DIPUTADOS  
DE LA PROVINCIA DE SANTA FE**

9. Las actividades a realizarse por el festejo de los 55 años de vida de la Zillertal Orchester a realizarse el 17 de junio del presente año, en las instalaciones de la Sociedad Suiza en la localidad de San Jerónimo Norte.

**Autor/a:** Leandro Busatto

10. El 90º Aniversario del Club Atlético El Sombrerito (C.A.E.S), cuyo acto en conmemoración se llevará a cabo el 20 de mayo de 2017, en las instalaciones del Club.

**Autor/a:** Hector Gregoret

11. La segunda edición de la " Expo Libro Infanto Juvenil " a realizarse entre el 5 al 10 de junio del corriente año, la misma es organizada por E.R.S.A. (Escritores regionales Santafesinos - Pers.Jurídica Nº 670 – Expte. 40935/03) y se llevará a cabo en el Centro Cultural de San Lorenzo, el evento tendrá como cierre especial la " Presentación y entrega de la primer Antología de los Niños y Jóvenes de la Expo ".

**Autor/a:** Claudia Moyano

12. El Programa Pedagógico denominado " Cero en Conducta " que trabaja en actividades artísticas relacionadas con el Cine, Infancia, Juventud y Educación. Dicho programa promueve la integración de la educación cinematográfica en el ciclo lectivo de las escuelas públicas (primarias y secundarias) y en otras instituciones culturales del Litoral Santafesino, así como también lo hace en instituciones de los Valles Calchaquíes.

**Autor/a:** Claudia Moyano

13. El Curso de Posgrado sobre " Medicina Tradicional Indoamericana " dictado en la Facultad de Ciencias Médicas de la Universidad Nacional de Rosario (UNR) aprobado por Resolución Nº 6378/2014, destacando además que es el primer curso dictado en nuestro país.

**Autor/a:** Claudia Moyano

14. La 6ta. Maratón a realizarse en el mes de junio del corriente, organizada por la ONG ALPI San Lorenzo.

**Autor/a:** Claudia Moyano

15. La Obra RIVU que se compone de Teatro, Danza y Acrobacias Áreas; del grupo independiente EN LAS NUBES que se desarrollará en los meses de agosto, septiembre y octubre, realizándose en las ciudades de Santo Tomé, Rosario y Santa Fe.

**Autor/a:** Cesira Arcando

16. La obra literaria " Puede Santa Fe " narrada por el escritor santafesino Ariel Adrián Sclafani.

**Autor/a:** Cesira Arcando





**CÁMARA DE DIPUTADOS  
DE LA PROVINCIA DE SANTA FE**

17. La Jornada gratuita sobre "Diagnóstico: Estrategias de Comunicación- Aprendizaje Socio Educativo en Personas con T.E.A", a desarrollarse el 8 de julio de 2017.  
Autor/a: Patricia Chialvo
18. El 1º Congreso Regional de Mujeres, "Empoderándonos en la Diversidad", que se realizará el 9 y el 10 de Junio en la localidad de Gálvez.  
Autor/a: Patricia Chialvo
19. El Tercer Certamen Regional de Tango Santa Fe 2017 – Santa Fe Preliminar Oficial de Tango Buenos Aires 2017, a llevarse a cabo el 10 y 11 de junio del corriente, en el Complejo FESTRAM, de la ciudad de Santa Fe, organizado por la Asociación Santafesina de Tango, en conjunto con la Universidad Nacional del Litoral, el Gobierno de la ciudad de Santa Fe y el Gobierno de la provincia de Santa Fe, bajo la dirección artística de la Milonga Nostalgias. El encuentro se constituye en la subsede preliminar del Mundial de Tango BA.  
Autor/a: Julio Garibaldi
20. La presentación de la novela de Germán Bartizzaghi "Tiempo muerto", a realizarse el 19 de mayo del corriente año en la Biblioteca Popular de Pilar.  
Autor/a: Julio Garibaldi
21. La "18º Edición del Festival de Trombonanza", a desarrollarse del 7 al 12 del mes de agosto, del corriente año en la ciudad de Santa Fe.  
Autor/a: Julio Garibaldi
22. El "Torneo de Ajedrez Rotas Cadenas" de la Asociación Civil Lugar Barrial de Ajedrez, a realizarse el 25 de Mayo del corriente año en la ciudad de Santa Fe, provincia de Santa Fe.  
Autor/a: Julio Garibaldi
23. La Primera Competencia de Debate Estudiantil, a llevarse a cabo el 1º de junio del corriente, en la Facultad de Ciencias Jurídicas y Sociales de la Universidad Nacional del Litoral de la ciudad de Santa Fe, organizado por la Secretaría de Enseñanza del Centro de Estudiantes de Derecho y Ciencias Sociales y los Consejeros Directivos del Movimiento Nacional Reformista de dicha Facultad.  
Autor/a: Julio Garibaldi
24. La " Velada boxística " en la que se disputara el Título del Mundo Hispano, organizada por "El Puma Boxing Club" de la ciudad de San Genaro, a desarrollarse el 27 de mayo del corriente, en la mencionada localidad del departamento San Jerónimo.  
Autor/a: María Victoria Tejeda
25. La "11º Expo Venado Educativa 2017", que se desarrollará el 21 y 22 de junio, en la ciudad de Venado Tuerto, departamento General López.  
Autor/a: Julio Eggimann





**CÁMARA DE DIPUTADOS  
DE LA PROVINCIA DE SANTA FE**

26. El "123º Aniversario de la localidad de Carmen", departamento General López, fundada el 31 de mayo de 1884.  
Autor/a: Julio Eggimann
27. El Congreso Interamericano de Estadística, a desarrollarse en la Facultad de Ciencias Económicas y Estadística de la Universidad Nacional de Rosario, el cual se llevará a cabo del 17 al 20 de octubre de 2017 en la ciudad de Rosario.  
Autor/a: Joaquín Blanco
28. Las actividades que se realicen, durante el transcurso del año 2017, en el Club Atlético Barrio Reyes de la ciudad de San Justo, enmarcados en la conmemoración de su 50 Aniversario de fundación.  
Autor/a: Carlos Del Frade
29. La jornada "¿40 semanas? Respetemos los tiempos del nacimiento", jornada organizada por Mujeres en Tribu, el 20 de mayo en la ciudad de Rosario, en el marco de la Semana por un Parto y Nacimiento Respetados.  
Autor/a: Carlos Del Frade
30. La XX Feria del Libro de Llambi Campbell, que organizada por la Escuela Particular Incorporada N° 1125 "Nuestra Señora del Calvario", se realizará el 9 de junio de 2017 en las instalaciones del colegio.  
Autor/a: Patricia Tepp
31. La realización de la Semana de la Miel, del 15 al 18 de mayo, con la presentación del "Postre Santafesino": Miel y Quesos de las Pymes Lácteos, a través de la cual Santa Fe lidera la Campaña Nacional de Promoción del Consumo de Miel.  
Autor/a: Susana García – Oscar Pieroni – Omar Martínez
32. El 110º aniversario de la Escuela N° 6013 " Doctor Zenon Martínez " de la localidad de Empalme Villa Constitución.  
Autor/a: Alejandra Vucasovich
33. Las Jornadas de Capacitación para docentes "Adolescentes: ¿niños grandes o adultos pequeños?", que se realizará el 4 y 5 de junio de 2017 en el Estadio Rayo de Luz de Barrio Acería en la ciudad de Santa Fe.  
Autor/a: Rubén Galassi
34. El XXXV Congreso Nacional de Cardiología, el cual es organizado por la Federación Argentina de Cardiología y se llevará a cabo en el Centro de Eventos y Convenciones Metropolitano de la ciudad de Rosario, del 1 al 3 de junio del año en curso.  
Autor/a: Rubén Galassi





CÁMARA DE DIPUTADOS  
DE LA PROVINCIA DE SANTA FE

35. Los "Juegos Deportivos y Culturales Interliceos LAM - 2017", a desarrollarse desde el 1 al 6 de octubre del corriente año en la localidad de Funes, provincia de Santa Fe.

Autor/a: Rubén Galassi

36. El Congreso de Infancias "Tejer Redes, Abrigar Infancias", organizado por la Red Barrial de Infancias Antártida Argentina.

Autor/a: Rubén Galassi

37. El Proyecto "Rosario Abanderada" organizado por la Municipalidad de Rosario, a desarrollarse en el Monumento Nacional a la Bandera de la ciudad de Rosario durante todo el mes de Junio.

Autor/a: Rubén Galassi

38. La publicación del libro "La Normal", de autoría del escritor e historiador cañadense Gerardo Álvarez y que recorre los 100 años de historia de la Escuela Juan F. Seguí de la ciudad de Cañada de Gómez.


Autor/a: Rubén Galassi

39. El programa "Paseo a Ciegas", que se desarrolla en la ciudad de Rosario, Provincia de Santa Fe, todos los domingos en el marco de la "Calle Recreativa".

Autor/a: Rubén Galassi

40. La "Jornada por el Día Internacional de Acción por la Salud de las Mujeres" organizada por la Campaña Nacional por el Derecho al Aborto Legal, Seguro y Gratuito el 28 de mayo.

Autor/a: Silvia Augsburguer

  
Galassi  
Del Fuerte -

  
Rubén Galassi

  
Augsburger.

  
Augsburger.





CÁMARA DE DIPUTADOS  
DE LA PROVINCIA DE SANTA FE

**PROYECTO DE DECLARACION**

La Cámara de Diputados de la Provincia de Santa Fe, celebra y declara su interés por el **"115º Aniversario de Villa Cañás"**, ciudad del Departamento General López fundada el 17 de mayo de 1902.

  
JULIO EDUARDO EGGIMANN  
Diputado Provincial

**FUNDAMENTOS**

Señor Presidente:

El presente proyecto tiene por finalidad declarar su interés por el Aniversario de la ciudad de Villa Cañás, en el marco de festejos que se vienen realizando con distintas actividades, que cierran con el evento central con la participación de la Orquesta de Guitarras Córdoba, música popular argentina, tango y folclore en el Centro Cultural.

Villa Cañás es una ciudad del Departamento General López, fundada por Juan Cañás el 17 de mayo de 1902, quien ya había logrado la aprobación gubernamental de los planos del pueblo, teniendo una significativa población conformada en su mayoría por italianos y españoles. Es un importante centro económico de la región, tanto por la fuerte significación de su producción agropecuaria como por el desarrollo industrial, siendo tierra propicia para el cultivos de soja, trigo, maíz y girasol. Por esta razón y por la rápida comunicación con los puertos de Rosario y Bahía Blanca, ha sido elegida por numerosas empresas cerealeras para la instalación de sus plantas de acopio.

Su Comuna fue creada el 7 de marzo de 1903, siendo San José el patrono de la ciudad. Asimismo cuenta con la Biblioteca Popular Sarmiento, el Museo Carlos Reali y un Centro Cultural importante. Posee un lindo Balneario Municipal "Virginia L.de Díaz" que ofrece a lugareños y turistas los más diversos servicios y atractivos.

El 26 de diciembre de 1985 alcanza el estatus de ciudad, alcanzando una importante jerarquización en la región, siendo un punto de inflexión en la historia protagonizada por sus pobladores, algunos de los cuales han trascendido nacionalmente desde el deporte, el arte, la política, entre otras actividades tales como Norberto Polinori en el automovilismo, Mirta Legrand y José María Suarez en el espectáculo, etc.

Una ciudad Villa Cañás que con buenos servicios públicos y una valiosa calidad de vida, afronta sus futuros desafíos con una permanente voluntad de progreso y desarrollo.

Por todo lo expuesto, solicito a mis pares acompañar en el tratamiento y aprobación del presente Proyecto de Declaración.

  
JULIO EDUARDO EGGIMANN  
Diputado Provincial

"2017 - Santa Fe Tiene Memoria - 35 Años - MALVINAS ARGENTINAS"

General López 3055 - (S3000DCO) - Santa Fe - República Argentina

